

用途：



データ収集

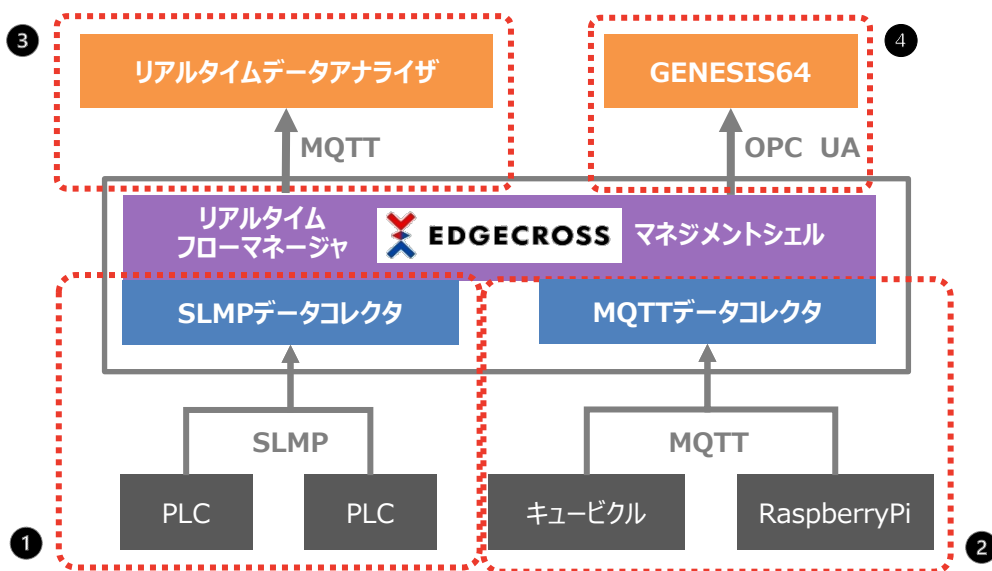


生産管理

## Point

- 各種PLC搭載設備、センサ機器のデータを一元的に収集。
- Edgexross基本ソフトウェアがデータハブとなり、各種データを複数のアプリケーションにデータ連携。

## システム構成



- 1 SLMPデータコレクタを使い、SLMP経由で生産設備(PLC)からデータを収集する。
- 2 MQTTデータコレクタを使い、MQTT経由で各種センサ機器からデータを収集する。
- 3 リアルタイムフローマネージャで収集された設備データをリアルタイムデータアナライザで分析し、分析結果を基に診断ルールを作成、リアルタイムに設備データを診断する。
- 4 マネジメントシェルに一元管理された稼働データをGENESIS64がOPC UAで取得し、各生産ラインの稼働状況、各種センサデータをグラフィカルに見える化する。

### ■使用している認定データコレクタ製品 (製品名のクリックで詳しい情報がご覧になれます)

- [SLMPデータコレクタ \(三菱電機\)](#)
- [MQTTデータコレクタ \(Edgexrossコンソーシアム\)](#)

### ■使用している認定エッジアプリケーション製品 (製品名のクリックで詳しい情報がご覧になれます)

- [生産現場の品質向上、予防保全を実現するデータ分析・診断ソフトウェア リアルタイムデータアナライザ\(三菱電機\)](#)
- [製品現場のデータの見える化、分析/診断可能なSCADAソフトウェア GENESIS64 \(三菱電機\)](#)