

用途：



データ収集



データ分析



稼働監視

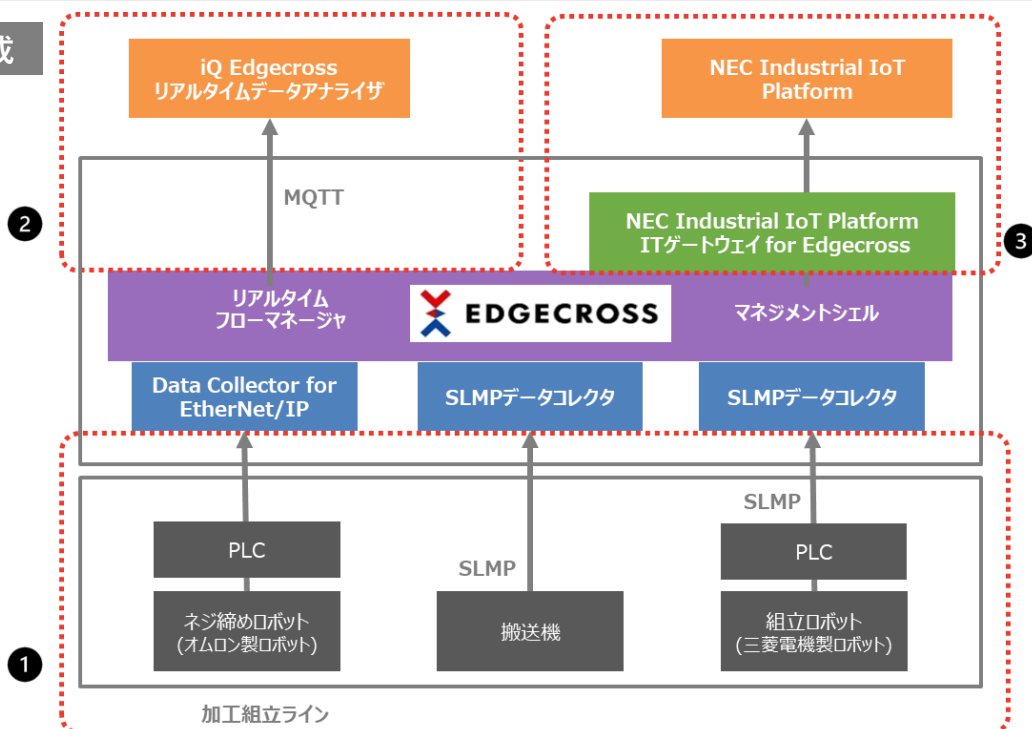


品質管理

## Point

- 異なるロボットシステムのデータ収集と上位アプリケーションへのデータ連携を容易に実現。
- 各工程の加工数、加工時間などの稼働データに加え、ロボットの軸データやセンサの値も収集、生産ライン全体の稼働状況の見える化、製造物の不良診断を実現。

## システム構成



- 1 SLMPデータコレクタを使い、SLMP経由で搬送機の稼働状態、生産数データを収集し、Data Collector for EtherNet/IPを使い、各ロボットシステムのロボットの状態やセンサの値データを収集する。
- 2 リアルタイムフローマネージャで収集した各種データを使用し、iQ Edgecross リアルタイムデータアナライザでロボット、搬送機の稼働状況、出来高を分析する。
- 3 マネジメントシェルで収集した設備データをNEC Industrial IoT Platformに蓄積し、ライン全体の稼働状態の見える化を行う。

### ■使用している認定データコレクタ製品 (製品名のクリックで詳しい情報がご覧になれます)

- [SLMPデータコレクタ \(三菱電機\)](#)
- [Data Collector for EtherNet/IP \(オムロン\)](#)

### ■使用している認定エッジアプリケーション製品 (製品名のクリックで詳しい情報がご覧になれます)

- [iQ Edgecross リアルタイムデータアナライザ \(三菱電機\)](#)

### ■使用している認定ITゲートウェイ製品 (製品名のクリックで詳しい情報がご覧になれます)

- [NEC Industrial IoT Platform ITゲートウェイ for Edgecross \(日本電気\)](#)

### ■使用している認定エコシステムソリューション製品 (製品名のクリックで詳しい情報がご覧になれます)

- [生産現場の情報をデジタル化するIoTプラットフォームNEC Industrial IoT Platform \(日本電気\)](#)
- [ロボット統合生産システム \(オムロン\)](#)
- [産業用ロボット/協働ロボット \(三菱電機\)](#)